



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 309/2023

Testpolymer EU s.r.o.
se sídlem č.p. 123, 798 56 Bohuslavice, IČ 29211506

pro zkušební laboratoř č. 1595
Testpolymer EU

Rozsah udělené akreditace:

Zkoušení fyzikálních a mechanických vlastností plastů, pryží a komponentů motorových vozidel vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 566/2019 ze dne 29. 10. 2019, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **14. 6. 2028**

V Praze dne 14. 6. 2023



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 309/2023 ze dne: 14. 6. 2023**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Testpolymer EU s.r.o.
objekt číslo 1595, Testpolymer EU
č.p. 123, 798 56 Bohuslavice

Laboratoř poskytuje stanoviska a interpretace výsledků zkoušek.

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Stanovení tahových vlastností	ČSN EN ISO 527-1; ČSN EN ISO 527-2	Plasty	-
2	Stanovení ohybových vlastností	ČSN EN ISO 178	Plasty	-
3	Stanovení rázové houževnatosti metodou Charpy	ČSN EN ISO 179-1	Plasty	-
4	Stanovení rázové houževnatosti metodou Izod	ČSN EN ISO 180	Plasty	-
5	Stanovení teploty měknutí dle Vicata	ČSN EN ISO 306	Plasty	-
6	Stanovení tvrdosti vtláčováním hrotu tvrdoměru (tvrdost Shore A a Shore D)	ČSN EN ISO 868; ČSN ISO 48-4; ČSN ISO 7619-1:2011	Plasty, pryž	-
7	Stanovení hmotnostního (MFR) a objemového (MVR) indexu toku taveniny	ČSN EN ISO 1133-1; ČSN EN ISO 1133-2	Plasty	-
8	Stanovení hustoty - metoda A - Imerzní metoda	ČSN EN ISO 1183-1, čl. 5.1	Nelehčené plasty	-
9	Stanovení teploty průhybu při zatížení	ČSN EN ISO 75-1; ČSN EN ISO 75-2	Plasty	-
10	Stanovení obsahu popela - metoda A - přímé žíhání	ČSN EN ISO 3451-1, čl. 7.3; ISO 3451-2; ČSN EN ISO 3451-4	Plasty	-
11	Stanovení viskozitního čísla	ČSN EN ISO 307	Plasty	-
12	Stanovení obsahu vody - metoda B2 - coulometrická metoda	ČSN EN ISO 15512, čl. 6	Plasty	-



**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 309/2023 ze dne: 14. 6. 2023**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Testpolymer EU s.r.o.
objekt číslo 1595, Testpolymer EU
č.p. 123, 798 56 Bohuslavice

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
13	Stanovení obsahu textilního skla a minerálního plniva - kalcinační metoda	ČSN EN ISO 1172	Plasty	-
14	Stanovení rychlosti hoření	ČSN ISO 3795; DIN 75200; FMVSS 302; TL 1010; VCS 5031,19	Materiály pro interiéry vozidel	-
15	Zkoušení požárního nebezpečí - zkoušky plamenem při vodorovné a svislé poloze	UL 94 čl. 7, 8, 9; ČSN EN 60695-11-10	Plasty	-
16	Stanovení tepelných charakteristik metodou DSC	ČSN EN ISO 11357-1; ČSN EN ISO 11357-2; ČSN EN ISO 11357-3	Plasty	-
17	Stanovení tvrdosti metodou vtlačení kuličky	ČSN EN ISO 2039-1	Plasty	-
18	Stanovení lesku - metoda měření směrově odraženého světla	ČSN EN ISO 2813	Plasty, konstrukční díly vozidla	-

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ laboratoř neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

Vysvětlivky:

DIN Německá technická norma

FMVSS Americký federální předpis o bezpečnosti motorových vozidel

MFR Melt mass Flow Rate

MVR Melt Volume - flow Rate

TL Technische Lieferbedingungen (Technické dodací předpisy – Volkswagen)

UL Underwriters Laboratories (Certifikační organizace)

VCS Volvo Car Standard

DSC Diferenciální skenovací kalorimetrie



